

# ЛИКСИР МОЛДЕР 770

LIKSIR MOLDER 770

## РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ПРОЦЕССОВ ФОРМОВКИ



### ОПИСАНИЕ

ЛИКСИР МОЛДЕР 770 - высококлассный разделительный смазочный материал, обеспечивающий лёгкое снятие деталей и заготовок из различных пресс-форм. Помогает достичь максимального качества готовой поверхности эпоксидных, полиэфирных и сложных винилэфировых смол, термопластика, пластмасс и прочих материалов.

Специально разработанный состав не оставляет следов при снятии форм, не влияет на геометрию заготовок и готовой продукции, образуя ровную глянцевую поверхность.

Имеет низкий коэффициент трения и слабый запах.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- отсутствие переноса смазки при снятии форм
- образует глянцевую ровную поверхность
- низкий коэффициент трения
- обеспечивает превосходное качество готовой поверхности без изменения геометрии
- не имеет резкого запаха

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Наименование                  | Ед. изм.          | Метод         | ЛИКСИР МОЛДЕР 770              |
|-------------------------------|-------------------|---------------|--------------------------------|
| Внешний вид                   | -                 | визуально     | прозрачный, бесцветный         |
| Класс химич. соединения       | -                 | -             | полимер на основе растворителя |
| Тип полимеризации             | -                 | -             | при комнатной температуре      |
| Плотность при 20 °С           | г/см <sup>3</sup> | ГОСТ 3900     | 0,715-0,725                    |
| Температура вспышки           | °С                | ГОСТ 4333     | 7                              |
| Температура кипения           | °С                | -             | >112                           |
| Температура воспламенения     | °С                | ГОСТ 12.1.044 | >284                           |
| Термостойкость                | °С                | -             | ≤400                           |
| Диапазон температур нанесения | °С                | -             | 15-60                          |

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ЛИКСИР МОЛДЕР 770 наносится на поверхность формы при комнатной температуре до 60°C распылением, кистью либо при помощи безворсовой хлопчатобумажной салфетки. При нанесении распылением необходимо использовать сухой воздух или использовать систему безвоздушного распыления. Применять только в хорошо вентилируемых помещениях.

- Нанесите состав тонкой, однородной, влажной пленкой на поверхность. Избегайте повторного нанесения состава на только что покрытые участки формы, если растворитель еще не испарился. При распылении форсунка должна находиться на расстоянии 20–30 см от поверхности формы. Небольшие участки поверхности рекомендуется обрабатывать от одного края формы к другому.
- Первоначально нанесите 2–3 слоя базового покрытия, при этом каждый слой должен высохнуть в течение 5–10 мин до полного испарения растворителя.
- Последний слой полимеризуется в течение 5–10 минут при 22°C.
- При покрытии поверхности формы составом ЛИКСИР МОЛДЕР 770 можно получить максимальное количество снятий. Улучшить свойства можно путем нанесения повторного слоя после того, как будут сняты несколько первых деталей.
- Если снятие формы затруднено, допускается нанести корректирующий слой состава либо целиком на всю поверхность формы, либо только на проблемный участок.

При затруднённом снятии изделий из форм может потребоваться корректирующее покрытие - нанесение свежего слоя смазки на уже работающую форму для восстановления её разделительных свойств. Такое покрытие позволяет продлить время между полными чистками формы и не прерывать производственный процесс. Наносится аналогично базовому (первичному) покрытию.

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей. Поверхности формы должны быть тщательно очищены и высушены. Все остатки предыдущего разделителя должны быть удалены. Перед началом серийного производства необходимо обеспечить полную полимеризацию отремонтированных или новых форм из стеклопластика или эпоксида в соответствии с инструкциями производителя, как правило не менее 2-3 недель при температуре 22°C.

## ПРИМЕЧАНИЕ

ЛИКСИР МОЛДЕР 770 чувствителен к влажности; во время хранения держите контейнер плотно закрытым. Применять продукт следует только в хорошо вентилируемых помещениях.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света при температуре от +8 до +21 °C.

## СРОК ГОДНОСТИ

60 месяцев с даты производства в закрытой таре.

## ФАСОВКА



5л



1л

В пластиковой герметичной таре объемом 5 литров и 1 литр.



## ЭКСПЕРТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специалисты LIKSIR помогают достигать партнёрам технологического совершенства в любой отрасли и на любом этапе производства. Благодаря нестандартным инженерным решениям наша команда профессионалов разрабатывает и производит высокоэффективные смазочные материалы, способные решать самые сложные задачи современной промышленности.

ООО «ЛИКСИР»  
398037, Россия, г. Липецк, Трубный пр-д 1

8 800 775 85 36  
info@liksir.ru

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.

