

ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC380

ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC380

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА ДЛЯ СТАНКОВ



ОПИСАНИЕ

ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC380 - высококачественная пластичная смазка на основе синтетического базового масла и комплексного литиевого мыла. Разработана специально для смазки роликов в линейных системах станков и механических высоконагруженных редукторов.

Обладает высокой стабильностью и исключительной водостойкостью. Содержит эффективный пакет противоизносных и противокоррозионных присадок собственного производства, повышающих срок службы оборудования и исключающих преждевременный выход из строя. Характеризуется высокой абсорбционной способностью.

Благодаря низкой консистенции легко прокачивается в централизованных системах смазки. Превосходит по свойствам сопоставимые смазки NLGI-класса 00, а высококачественный состав делает продукт лидером в своём классе даже среди зарубежных аналогов.

ПРИМЕНЕНИЕ

- разработана специально для смазки роликов в линейных системах станков
- для смазки высоконагруженных механических редукторов и других узлов трения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- обеспечивает отличные защитные свойства против износа
- повышенная стабильность
- превосходная устойчивость к коррозии и окислению
- высокоэффективная абсорбционная способность
- отличная водостойкость
- хорошая прокачиваемость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	Значение
Класс по NLGI	-	-	000
Цвет	-	визуальный	красный
Загуститель	-	-	литиевый комплекс
Базовое масло	-	-	РАО
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм²/с	ГОСТ 33	380
Пенетрация после перемешивания при 25 °С	0.1мм	ГОСТ 5346	460-465
Температура каплепадения	°С	ГОСТ 6793	>160
Температурный диапазон применения	°С	-	-30/+140
Коррозионное воздействие на медь при 100 °С	балл	ГОСТ 32335	1a
Коллоидная стабильность 18ч при 40 °С	%	ГОСТ 7142	5
Коррозионное воздействие на металлы при 100 °С, 3ч	°С	ГОСТ 9.080	выдерживает
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	Кгс (Н)	ГОСТ 9490	2800

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пластичной смазки необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Рекомендуемый диапазон рабочих температур от -30 до +140 °С.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте в хорошо проветриваемом помещении без доступа прямых солнечных лучей при температуре от +5 до +35 °С.

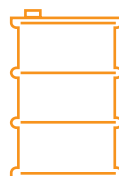
СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51 826 GP 000 -30
- ISO/DIS 6743-9

ФАСОВКА



180 кг



18 кг



1кг

В металлической герметичной бочке массой 180кг, пластиковом герметичном ведре массой 18кг, пластиковой герметичной таре массой 1кг.



ЭКСПЕРТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специалисты LIKSIR помогают достигать партнёрам технологического совершенства в любой отрасли и на любом этапе производства. Благодаря нестандартным инженерным решениям наша команда профессионалов разрабатывает и производит высокоэффективные смазочные материалы, способные решать самые сложные задачи современной промышленности.

ООО «ЛИКСИР»
398037, Россия, г. Липецк, Трубный пр-д 1

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

