

ЛИКСИР МОЛДЕР СДИ

LIKSIR MOLDER R-150

ВОДОРАЗБАВИМАЯ РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ПРОЦЕССОВ ФОРМОВКИ

ОПИСАНИЕ

ЛИКСИР МОЛДЕР СДИ - воднодисперсионный разделительный смазочный материал на основе эмульсии полисилоксана, специально разработанный для быстрого извлечения композитных и литевых изделий из наиболее сложных форм.

Обеспечивает превосходное химическое сцепление даже с предварительно нагретой поверхностью форм. Образует тонкое, инертное, термостойкое покрытие, способствующее лёгкому снятию деталей из различных по материалу форм (в т. ч. термопластичных уретанов, твердых полиуретановых эластомеров и каучука). Специальный состав не оставляет следов при снятии форм, не влияет на геометрию заготовок и готовой продукции, образуя ровную глянцевую поверхность.

Имеет низкий коэффициент трения и слабый запах. Не взрывоопасен, не образует вредных паров и обеспечивает безопасность рабочего места. Не наносит вреда здоровью человека при нагреве форм по сравнению с разделительными материалами, содержащими углеводородные растворители.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- быстрая полимеризация
- не оставляет следов на формах
- низкий коэффициент трения
- не влияет на геометрию заготовок и готовой продукции
- сохраняет свойства после замораживания и оттаивания
- обеспечивает многократное снятие
- без резкого запаха
- не горючая



ПРИМЕНЕНИЕ

- разработан для быстрого извлечения композитных и литевых изделий из наиболее сложных форм (эпоксидных, полиэфирных, сложных винилэфировых смол, термопластика, пластмасс, каучука и пр.)
- в качестве разделительной смазки для процессов формовки, где существует риск возгорания при нагреве форм и недопустимо применение разделителей, содержащих растворители в составе
- в качестве разделительной смазки для предварительно нагретых форм в рабочем диапазоне температур от 60 до 200 °C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	ЛИКСИР МОЛДЕР СДИ
Внешний вид	-	визуально	молочно-белая эмульсия
Тип полимеризации	-	-	воздействие температуры
Плотность при 20 °С	г/см ³	ГОСТ 3900	0,98 - 1,02
рН раствора в воде при 20 °С	-	-	3,9 - 4,1
Температура вспышки	°С	-	как у воды
Температура кипения	°С	-	100
Температура воспламенения	°С	ГОСТ 12.1.044	>284
Термостойкость	°С	-	≤315
Диапазон температур нанесения для нагретых форм	°С	-	60–200

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наиболее оптимальные результаты достигаются при предварительной очистке формы перед нанесением состава ЛИКСИР МОЛДЕР СДИ. Поверхность пресс-формы необходимо тщательно очистить и высушить, удалить все следы ранее используемой смазки. Для этого воспользуйтесь очистителем ЛИКСИР МОЛДЕР О либо другим подходящим очистителем. Для тяжелых загрязнений можно произвести лёгкую абразивную обработку.

Приготовление состава:

Перед использованием продукт необходимо разбавить водой в пропорции 1:10. Готовый состав пригоден к использованию в течение 24 часов. По прошествии этого времени требует повторного перемешивания перед нанесением.

Способ нанесения:

Наносить веерным мелким распылением на форму, можно использовать предварительный нагрев формы от 60 до 200°С.

Расход:

При 60–150°С — 60–90 мл/мин;
при >150°С — 120–150 мл/мин.

Сушка и полимеризация:

При 60°С высыхает за несколько секунд, полное отверждение — 25 мин;
при 93°С — до 10 мин;
при 150°С — высыхает мгновенно, отверждение — 4 мин.

Количество слоев:

На горячих (121–200°С) или пористых формах не менее 6 слоев;
при 60–120°С не менее 4 слоев, не допускать излишков

Перед использованием формы дождаться полного высыхания и полимеризации разделительной смазки.

Корректирующее покрытие:

При затруднённом снятии изделий из форм может потребоваться корректирующее покрытие - нанесение свежего слоя смазки на уже работающую форму для восстановления её разделительных свойств. Такое покрытие позволяет продлить время между полными чистками формы и не прерывать производственный процесс. Наносится аналогично базовому (первичному) покрытию.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света при температуре от +8 до +21 °С.

СРОК ГОДНОСТИ

12 месяцев с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



5л



1л

В пластиковой герметичной таре объёмом 5 литров и 1 литр



ЭКСПЕРТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специалисты LIKSIR помогают достигать партнёрам технологического совершенства в любой отрасли и на любом этапе производства. Благодаря нестандартным инженерным решениям наша команда профессионалов разрабатывает и производит высокоэффективные смазочные материалы, способные решать самые сложные задачи современной промышленности.

ООО «ЛИКСИР»
398037, Россия, г. Липецк, Трубный пр-д 1

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

