

# ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC220

LIKSI<sup>R</sup> AURORA PAO LiC220

## СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ВЫСОКИХ НАГРУЗОК



### ОПИСАНИЕ

ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC220 - специально разработанная высокоэффективная синтетическая пластичная смазка с противозадирными свойствами.

ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC220 объединяет уникальные особенности синтетического базового масла с преимуществами высококачественного загустителя на основе литиевого комплекса. Уникальная формула не содержит парафина, что придаёт смазке низкий коэффициент жидкостного трения по сравнению с минеральными маслами, обеспечивает отличную прокачиваемость при низкой температуре и очень низкий крутящий момент при запуске и работе.

Применение ЛИКСИР АВРОРА PAO LiC220 способно снизить энергопотребление и рабочие температуры в нагруженной зоне сферических роликовых и шариковых подшипников, а уникальный загуститель на основе литиевого комплекса обеспечивает отличную адгезию, механическую стабильность и водостойкость.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- отличные эксплуатационные характеристики в широком температурном диапазоне
- высокая защита от ржавления и коррозии
- высокая термическая устойчивость и стойкость к окислению
- низкая испаряемость
- низкий коэффициент жидкостного трения
- первоклассная структурная стабильность в присутствии воды
- хорошие противоизносные свойства сокращают простои и экономят ресурсы на техническое обслуживание

### ПРИМЕНЕНИЕ

- для смазки подшипников качения и скольжения (в т. ч. высокооборотных) в широком температурном диапазоне: прокатных станов, в мокрых секциях бумагоделательных машин и пр.
- подходит для ступичных подшипников, карданных валов грузовиков и другого тяжелонагруженного оборудования

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| Наименование                                       | Ед. изм.      | Метод          | Значение                   |             |
|----------------------------------------------------|---------------|----------------|----------------------------|-------------|
| Класс по NLGI                                      | -             | -              | 1                          | 2           |
| Цвет                                               | -             | визуально      | красный                    |             |
| Загуститель                                        | -             | -              | комплексный литиевый       |             |
| Базовое масло                                      | -             | -              | РАО                        |             |
| Кинематическая вязкость при 40 °С                  | мм²/с         | ГОСТ 33        | 220                        |             |
| Кинематическая вязкость при 100 °С                 | мм²/с         | ГОСТ 33        | 25                         |             |
| Пенетрация после перемешивания при 25 °С           | 0.1мм         | ГОСТ 5346      | 325                        | 280         |
| Температура каплепадения                           | °С            | ГОСТ 6793      | 265                        | 265         |
| Коррозионное воздействие на металлы при 100 °С, 3ч | -             | ГОСТ 9.080     | выдерживает                | выдерживает |
| Коррозия медной пластины                           | -             | ГОСТ 32335     | 1a                         | 1a          |
| Вымывание водой, 79 °С                             | потеря % вес. | ГОСТ ISO 11009 | 4                          | <3          |
| Давление течения при -40°С                         | гПа           | DIN 51 805     | < 1400                     | < 1400      |
| Коллоидная стабильность                            | %             | ГОСТ 7142      | < 2                        | < 2         |
| Окислительная стабильность                         | бар           | ГОСТ 5734      | 0,5                        | 0,5         |
| Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания                   | Н             | ГОСТ 9490      | 2600                       | 2600        |
| Диапазон рабочих температур                        | °С            | -              | -40/+150<br>(до +200 в ЦС) |             |

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением многоцелевой смазки ЛИКСИР АВРОРА РАО LiC220 необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования. Рекомендованный диапазон рабочих температур от -40°С до 150°С (до 200°С в централизованных системах смазки).

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте в хорошо проветриваемом помещении без доступа прямых солнечных лучей.

## СРОК ГОДНОСТИ

60 месяцев с даты производства в закрытой таре.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51502 / КРНС 2 N-40

## ФАСОВКА



180 кг

18 кг

400 г

В металлической герметичной бочке массой 180кг, пластиковом герметичном ведре массой 18кг, пластиковой герметичной трубе массой 400г.



## ЭКСПЕРТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Специалисты LIKSIR помогают достигать партнёрам технологического совершенства в любой отрасли и на любом этапе производства. Благодаря нестандартным инженерным решениям наша команда профессионалов разрабатывает и производит высокоэффективные смазочные материалы, способные решать самые сложные задачи современной промышленности.

ООО «ЛИКСИР»  
398037, Россия, г. Липецк, Трубный пр-д 1

8 800 775 85 36  
info@liksir.ru

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.

