LIKSIR
MW LUBRICUT 10 XP

СИНТЕТИЧЕСКАЯ НЕРАЗБАВЛЯЕМАЯ СМАЗОЧНО - ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ НА ОСНОВЕ БИОРАЗЛАГАЕМЫХ ЭФИРОВ

ОПИСАНИЕ

Высокоэффективная синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, изготовленная на основе биологически разлагаемых эфиров из растительного сырья для обработки чёрных и цветных металлов.

Экологически безопасные СОЖ, не представляют угрозы для окружающей среды и здоровью человека. В составе не содержится тяжёлых металлов и хлора. Смачивающие свойства показывают прекрасные моющие свойства, позволяя увеличить качество обработанной поверхности, стойкость и чистоту режущего инструмента.

Имеет хорошие характеристики фильтрации и высокую устойчивость к окислению, тем самым продлевая срок службы данного масла.

Высокая температура вспышки, слабый запах, светлый цвет и небольшое количество тумана помогают улучшить условия рабочей среды.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для тяжёлых операций металлообработки: высокоскоростные операции глубинного и финишного шлифования, полирование, точение, притирка, хонингование, сверление, фрезерование, развёртывание, зубофрезерование, зубошлифования, нарезка внутренней и наружной резьбы, протягивание, пиление, шевингование
- для обработки стали, чугуна, аэрокосмических алюминиевых сплавов и алюминиевых сплавов, медных сплавов, низко- средне- и высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, труднoплавких инструментов, титана

ПРЕИМУЩЕСТВА

- легко отделяется от стружки
- высокая температура вспышки
- превосходная стойкость к окислению
- не содержит хлор и цинк
- низкий уровень масляного тумана
- деаэрирующая способность
- снижает расход СОЖ и увеличивает срок службы оборудования
- биологически разлагаема, безопасна для кожи человека

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Значение
Внешний вид	-	прозрачный светло-янтарный
Содержание минерального масла	-	нет
Плотность при 20 °С	г/ см^3	0,85
Вязкость при 40 °С	мм^2/ с	10
Температура вспышки	°С	165
Температура застывания	°С	-20

Операции	
Точение	✓
Фрезерование	✓
Сверление	✓
Сверление глубоких отверстий	✓
Нарезание внутр./наружн. резьбы	✓
Развёртывание	✓
Протягивание	✓
Пиление	✓
Зубофрезерование	-
Шевингование	✓
Шлифование	✓
Хонингование и притирка	✓

Материалы	
Чугун	✓
Сталь	✓
Низко-, средне- и высоколегированная сталь	✓
Нержавеющая сталь	✓
Алюминиевые сплавы	✓
Аэрокосмические алюминиевые сплавы	✓
Медные сплавы	✓
Титан	✓
Твердосплавный инструмент	-
Жёлтые металлы	-

✓ основное применение ✓ возможное применение

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением неразбавляемых смазочно - охлаждающих жидкостей LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.
Несмотря на то, что жидкости LIKSIR MW LUBRICUT XP могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

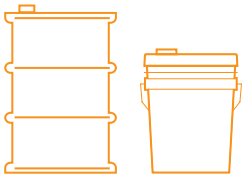
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре. Рекомендуемая температура 5 - 40 °С.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л **20л**

В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литов, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров.

LIKSIR LUBRICANTS

ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

liksir.ru

СДЕЛАНО В РОССИИ

Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.