

LIKSI^R MW EDM

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЖИДКОСТЬ НА СИНТЕТИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ



ОПИСАНИЕ

Высокопроизводительная диэлектрическая жидкость на основе синтетических масел и специальных присадок для усиления разряда и снижения износа электрода.

Специальные ингибиторы препятствуют образованию коррозии на электроэрозионном оборудовании. Характерны высокие диэлектрические и моющие свойства. Смазка легко фильтруется обычными фильтровальными материалами.

Идеальная смазочно - охлаждающая жидкость для финишной, чистовой, получистовой и черновой обработки. Может использоваться с графитовыми и медными электродами.

Оправдывает заданные показатели шероховатости поверхности после обработки и имеет хорошие характеристики смываемости в очень маленьких эрозионных отверстиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая эффективность съёма металла
- отличная фильтруемость, не меняет цвет в процессе эрозии
- отличные охлаждающие и противоизносные свойства
- не содержит ароматических соединений
- высокая даэрирующая способность снижает пеннообразование
- не создаёт масляный туман

ПРИМЕНЕНИЕ

- LIKSIR MW EDM 130 высоковязкое масло для электроэрозионной обработки, в т. ч. черновой обработки, а также можно использовать при шлифовке режущих инструментов (из твердых сплавов) и в качестве шпиндельного масла низкой вязкости (например для узких шпинделей), в качестве масла для магнитопорошковой дефектоскопии
- LIKSIR MW EDM 110 – диэлектрик, применяется при черновых и грубых операциях в обработке чёрных и цветных металлов.
- LIKSIR MW EDM 82 имеет высокую производительность с чрезвычайно низким износом электрода, позволяет использовать диэлектрик для производства пресс-форм, штампов и инструмента.
- LIKSIR MW EDM 63 применяется для финишной обработки в случаях, когда необходима минимальная вязкость диэлектрика. Не подходит для черновой обработки при высоких температурах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР MW EDM			
			63	82	110	130
Внешний вид	-	визуально	бесцветная жидкость			
Плотность при 20°С	г/см³	ГОСТ 3900	0,796	0,817	0,820	0,822
Вязкость при 40°С	мм²/с	ГОСТ 33	1,32	2,03	2,49	3,7
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	60	83	106	124
Температура замерзания	°С	ГОСТ 20287	-38	-30	-24	-20
Коррозия на медной пластине	балл	ГОСТ 32329	1a			
Начальная температура кипения IBP	°С	ГОСТ 4333	165	209,5	236	274
Конечная температура кипения FBP	°С	ГОСТ 4333	180	226,4	264	305
Ароматизаторы	%	ГОСТ 32049	0,01			

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением диэлектрической жидкости LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что диэлектрические жидкости LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть систему с диэлектрической жидкостью перед её заменой.

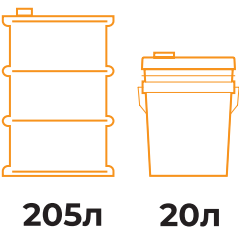
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от +5°С до +35°С в проветриваемом помещении, избегая воздействия экстремальных температур.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.